Поворотные столы TJR серии FHR



Наклонный поворотный стол для станков с ЧПУ: серия FHR (двойная ось)

- На наклонной оси и оси вращения используются радиально-упорные подшипники.
- Все оси: левая наклонная, правая наклонная и ось вращения оснащены механизмом полного окружного гидравлического тормоза (таким образом, обладает тремя независимыми тормозными системами).
- Применяется на 5-ти осевом обрабатывающем центре для непрерывной обработки, даёт возможность увеличить угол наклона: -30°~+120°.
- Конструкция с увеличенный внутренним диаметром расширяет возможную площадь установки обрабатываемой детали и инструментов.
- Двухзаходный червяк и шестерня высокого японского качества обеспечивают точность индексации на протяжении длительного срока.

Характеристика/ модель
Ед-ца изм-ния
FHR-255C
FHR-320

FHR-500C

Диаметр стола

мм

Ф 255

Ф 320

Ф 500

Диаметр центрального отверстия стола

мм

Ф 110

Ф 150

Ф 250

Внутренний диаметр оправки для закрепления обрабатываемого изделия (опция)

мм

Ф 80H7

Ф 120H7

Ф 220H7

Внутренний диаметр

мм

Ф 80

Ф 120

Ф 220

Расстояние от центра шпинделя до стола (вертикальный)

мм

290

355

440

Длина шпинделя (горизонтальный)

мм

12H7

14H7

18H7

Ширина направляющего блока

мм

18h7

18h7

18h7

Ось

Вращающаяся

Наклонная		
(	**-30°~+120°**	)

Вращающаяся

Наклонная

(	**+30°~-120°**	)

Вращ-ся

Tilt

(	**+120°~-120°**	)

Мин. Дискретность перемещения

градус

0.001

0.001

0.001

0.001

0.001

Точность индексирования

сек.

15

60

15

60

15

60

Точность позиционирования/повторяемость

сек.

4

4

4

4

4

4

Зажимная система (Давление)

кг/см 2

гидравлическая (35)

Зажимной момент

кг-м

55
110
90
145
320
410
Модель серводвигателя
FANUC
-
α4i/β8is (Конусный вал)

α8i/β12is (Конусный

вал)

α8i/β12is (Конусный вал)

α12i/β22is (Прямой вал)

α12i/β22is (Прямой вал)

α22is (Straightshaft)

MITSUBISHI

-

HF-104 (Конусный вал)

HF-154 (Конусный вал)

HF-104
(Конусный вал)

HF-204
(Прямой вал)

HF-204
(Прямой вал)

HF-345
(Straightshaft)

Коэффициент скоростной редукции

-

1/120

1/120

1/120

1/120

1/120

1/180

Макс. скорость вращения стола

(расчеты для стола с α серводвигателем Fanuc)

Об/мин

33.3

33.3

33.3

25

25

11.1

Макс.рабочая инерция (горизонтальный)

кг.см.сек^2

8.13

25.6

156.2

Макс. рабочий вес

0° Horizontal

кг

100

200

500

При наклоне стола от 0°до 90°

кг

75

150

300

Макс. прикладываемая поперечно-осевая нагрузка (когда стол зафиксирован)

F

кгс

1500

1800

3000

FxL

кгс.м

110

145

410

FxL

кгс.м

55

90

320

Макс. прикладываемый к червячной системе момент (поворотные оси)

Кг.м

55

80

250

Вес нетто (исключая вес серводвигателя)

кг

296

470

