

Поворотные столы TJR серии СТН



Серия СТН - Система автоматической смены паллет (Н-двурывчажного типа)

- Идеально подходит для горизонтальных обрабатывающих центров, может применяться в комбинации с горизонтальным поворотным столом со сменными паллетами.(с мин. дискретностью перемещения 1° , 5° или 0.001°)

- Приводится в движение с помощью гидравлической стойки, таким образом, это надёжный простой механизм, не требуются серводвигатель и привод.

- Высокая допускаемая нагрузка.

- Время смены паллет составляет 8 секунд.

- Рабочий стол для предварительной обработки снабжен пневматическим цилиндром в качестве механизма позиционирования. Дополнительно он может быть оснащён педалью воздушного клапана, с помощью которой осуществляется поворот и позиционирование поворотного стола.