

## Поворотные столы TJR серии СТН



### Серия СТН - Система автоматической смены паллет (Н-двурывчажного типа)

- Идеально подходит для горизонтальных обрабатывающих центров, может применяться в комбинации с горизонтальным поворотным столом со сменными паллетами.(с мин. дискретностью перемещения  $1^\circ$ ,  $5^\circ$  или  $0.001^\circ$ )
- Приводится в движение с помощью гидравлической стойки, таким образом, это надёжный простой механизм, не требуются серводвигатель и привод.
- Высокая допускаемая нагрузка.
- Время смены паллет составляет 8 секунд.
- Рабочий стол для предварительной обработки снабжен пневматическим цилиндром в качестве механизма позиционирования. Дополнительно он может быть оснащен педалью воздушного клапана, с помощью которой осуществляется поворот и позиционирование поворотного стола.