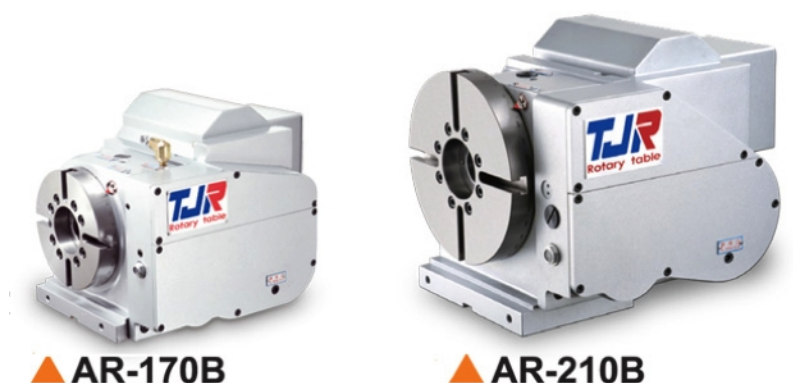


Поворотные столы TJR серии ARB



Поворотные столы для станков с ЧПУ (пневматический тормоз): серия AR: приводной двигатель установлен с задней стороны стола

Установка приводного двигателя с задней стороны стола обеспечивает компактность столов TJR, таким образом, данные столы могут использоваться в более широком спектре станков.

Установка приводного двигателя с задней стороны поворотного стола расширяет рабочую зону справа и слева от планшайбы.

Двигатель сам передает вращательный момент на планшайбу через калёные прочные шестерни герметичного редуктора с помощью червячного винта.

Использование радиально-упорного подшипника с моментом преднатяга, обладающего высокой прочностью, дает возможность обработки тяжелых металлов.

Использование нового пневматического дискового тормозного механизма минимизирует время торможения.

Благодаря применению шестерни с коэффициентом скоростной редукции 90:1 возможен высокоскоростной передаточный момент.

Двухзаходный червяк и шестерня высокого японского качества обеспечивают точность индексации на протяжении длительного срока.

Характеристика	Модель
----------------	--------

Ед-ца изм-	ния
------------	-----

AR-1	70B
------	-----

AR-2	10B
------	-----

AR-25	0B
-------	----

Диаметр стола

мм

Φ 170

Φ 210

Ф 250

Диаметр центрального отверстия стола

мм

Ф 67

Ф 67

Ф 67

Внутренний диаметр оправки для закрепления обрабатываемого изделия (опция)

мм

Ф 40H7

Ф 40H7

Ф 40H7

Внутренний диаметр

мм

Φ 40

Φ 40

Φ 40

Расстояние от центра шпинделя до стола (вертикальный)

мм

135

160

160

Длина шпинделя (горизонтальный)

мм

-

-

-

Ширина Т-образного паза стола

мм

12H7

12H7

12H7

Ширина направляющего блока

мм

18h7

18h7

18h7

Мин. Дискретность перемещения

градус

0.001

0.001

0.001

Точность индексирования

сек.

20

20

20

Точность позиционирования/повторяемость

сек.

4

4

4

Зажимная система (Давление)

кг/см²

пневматическая (5kg/cm²)

Зажимной момент

КГ-М

20

20

20

Модель серводвигателя

FANUC

Конусный вал со шпонкой

α4i/β8is

α4i/β8is

α4i/β8is

MITSUBISHI

Конусный вал со шпонкой

HF-54/104

HF-54/104

HF-54/104

Коэффициент скоростной редукции

-

1/90

1/90

1/90

Макс. скорость вращения стола

(расчеты для стола с α серводвигателем Fanuc)

об/мин

44.4

44.4

44.4

Макс.рабочая инерция (горизонтальный)

кг.см.сек²

2.7

4.1

5.9

Макс. рабочий вес

Вертикальный

кг

75

75

75

с задней бабкой

кг

150

150

150

горизонтальный

кг

150

150

150

Макс. прикладываемая поперечно-осевая нагрузка (когда стол зафиксирован)

F

кгс

1450

1450

1450

FxL

кгс.м

100

100

100

FxL

кгс.м

20

20

20

Макс. прикладываемый к червячной системе момент

кг.м

18

18

18

Вес нетто (исключая вес серводвигателя)

кг

60

65

72