

## Поворотные столы TJR серии HR



### Поворотный стол для станка с ЧПУ (гидравлический тормоз): серия HR

- Использование радиально-упорного подшипника с моментом преднатяга, обладающего высокой прочностью, дает возможность вертикальной и горизонтальной обработки тяжелых металлов.
- Двухзаходный червяк и шестерня высокого японского качества обеспечивают точность индексации на протяжении длительного срока.
- Длина оси Y не меняется в зависимости от типа серводвигателя. Кроме того, длина оси Y может укорачиваться, в зависимости от выбора типа обрабатываемого металла.
- Благодаря применению шестерни с коэффициентом скоростной редукции 120:1 возможен высокоскоростной передаточный момент.
- Механизм полного окружного гидравлического тормоза обеспечивает более эффективную мощность торможения.

**Характеристика/ Модель**

Ед-ца

ИЗМ-НИЯ

HR-210

HR-255

HR-320

HR-400

Диаметр стола

мм

Φ 210

Φ 255

Φ 320

Ф 400

Диаметр центрального отверстия стола

мм

Ф 67

Ф 110

Ф 150

Ф 150

Внутренний диаметр оправки для закрепления обрабатываемого изделия (опция)

мм

Ф 40H7

Ф 80H7

Φ 120H7

Φ 120H7

Внутренний диаметр

мм

Φ 40

Φ 80

Φ 120

Φ 120

Расстояние от центра шпинделя до стола (вертикальный)

мм

160

160

210

255

Длина шпинделя (горизонтальный)

мм

152

200

235

250

Ширина Т-образного паза стола

мм

12H7

12H7

14H7

14H7

Ширина направляющего блока

мм

18h7

18h7

18h7

18h7

Мин. Дискретность перемещения

градус

0.001

0.001

0.001

0.001

Точность индексирования

сек.

20

15

15

15

Точность позиционирования/повторяемость

сек.

4

4

4

4

Зажимная система (Давление)

кг/см<sup>2</sup>

гидравлическая (35кг/см<sup>2</sup> )

Зажимной момент

кг-м

28

55

90

180

Модель серводвигателя

FANUC

-

$\alpha 4i/\beta 8is$

(Конусный вал со шпонкой)

$\alpha 4i/\beta 8is$

(Конусный вал со шпонкой)

$\alpha 12i/\beta 22is$

(Прямой вал без шпонки)

$\alpha 12i/\beta 22is$

(прям.)

Вал

без

шпонки)

mitsubishi

-

HF-54/104

(Конусный вал со шпонкой)

HF-54/104

(Конусный вал со шпонкой)

HF-204

(Прямой вал без шпонки)

HF-204

(прям.

Вал

Без шпонки)

Коэффициент скоростной редукции

-

1/90

1/120

1/120

1/120

Макс. скорость вращения стола

(расчеты для стола с серводвигателем Fanuc)

Об/мин

44.4

33.3

25

25

Макс.рабочая инерция (горизонтальный)

кг.см<sup>2</sup>.сек

8.3

20.3

44.8

100

Макс. рабочий вес

Вертикальный

кг

75

100

150

200

с задней бабкой

кг

150

250

350

500

горизонтальный

кг

150

250

350

500

Макс. прикладываемая поперечно-осевая нагрузка (когда стол зафиксирован)

F

кгс

1450

2000

3000

4000

FxL

кгс.м

100

112

300

400

FxL

кгс.м

45

70

200

250

Макс. прикладываемый к червячной системе момент

КГ.М

18

55

80

170

Вес нетто (исключая вес серводвигателя)

КГ

62

109

204

315