

Отдельные револьверные головки

Данный тип револьверных головок является оптимизированным решением для всего диапазона токарных станков с ЧПУ и сочетает в себе высокую производительность токарных операций с полной механической взаимозаменяемостью. Существует возможность оснащения модульными приводными блоками.



DM

• Управляется встроенным двигателем

• Управляется гидравликой

• Оригинальный механический дизайн позволяет эффективно снизить затраты на производство

• Новый блок управления (TMC)

• Отсутствие обратной реакции, износа и шума

• Сниженная вероятность выхода из строя элементов при столкновении

Модель

DM-12

DM-16

DM-20

DM-25

Момент инерции

Кг*м²

0,8

1,20

1,2

2,2

3

5

5

9

Время позиционирования:

Время индексации (включая время зажима) 30°

сек

0,17

0,21

0,18

0,23

0,24

0,31

0,31

0,40

Время поворота 30°

сек

0,067

0,067

0,067

0,067

0,08

0,08

0,08

0,08

Время зажима/разжима (гидравлическое управление)

сек

0,14

0,14

0,18

0,22

Рабочее давление гидравлики

бар

40 ±5

40 ±5

40 ±5

40 ±5

Подача СОЖ:

Постоянная подача

бар

7

7

7

7

Подача при использовании приводного блока

бар

30

30

30

30



SM(A)

• Управляется сервомотором

• Оснащается пневматическим либо гидравлическим устройством фиксации

• Быстрое (SM) и сверхбыстрое (SMA) время индексирования (смены позиции)

• Поставляется с сервомотором и необходимым блоком управления (DDC)

• Современное программное обеспечение Diplomatic для диагностики

Модель

SM-10

SM-12

SM-16

SM-20

SM-25

SM-32

Момент инерции

Кг*м²

0,15

0,30

0,8

1,2

1,2

2,2

3

5

5

9

15

22

Время позиционирования:

Время индексации (включая время зажима) 30°

сек

0,14

0,19

0,17

0,21

0,18

0,23

0,24

0,31

0,31

0,40

0,40

0,48

Время поворота 30°

сек

0,08

0,08

0,08

0,08

0,09

0,09

0,10

0,10

0,10

0,15

0,19

0,24

Время зажима/разжима (пневматическое управление)

сек

0,10

//

0,10

0,12

0,15

//

Время зажима/разжима (гидравлическое управление)

сек

0,15

0,14

0,14

0,18

0,22

0,30/0,40

Рабочее давление

пневматика

бар

5 [+20% -10%]

//

5 [+20% -10%]

5 [+20% -10%]

5 [+20% -10%]

//

гидравлика

бар

45[±10%]

50[+5% -20%]

50[+5% -20%]

50[+5% -20%]

50[+5% -20%]

40[±15%]

Подача СОЖ:

Постоянная подача

бар

7

7

7

7

7

7

Подача при использовании приводного блока

бар

14

14

14

14

14

14

Опция для подачи среднего давления СОЖ

бар

30

30

30

30

30

30



- Электромеханическое управление
- Низкая стоимость револьверной головы
- Простое управление при помощи PLC станка
- Доступен с базовым блоком управления (UCN)

Модель

BSV-N 120/25

BSV-N 160/25

BSV-N 200/25

BSV-N 250/25

BSV-N 320/24

BSV-N 400/20

Момент инерции

Кг*м²

0,45

0,8

1,2

0,55

0,9

1,8

3

4,5

8

5

9

15

22

22

32

70

Время индексации (включая время зажима) 30°

сек

0,41

0,48

0,58

0,41

0,48

0,58

0,65

0,78

1

0,78

1

1,1

1,25

1,25

1,45

2,05

Время поворота 30°

сек

0,15

0,18

0,21

0,15

0,18

0,21

0,24

0,30

0,36

0,30

0,36

0,33

0,38

0,38

0,45

0,68

Подача СОЖ:

Постоянная подача

бар

7

7

7

7

7

7

Подача при использовании приводного блока

бар

14

14

14

14

14

14