Модульные приводные инструментальные головы

Приводные головки данного модельного типа позволяют использовать токарный инструмент и инструмент вращения.

IDT-R

• Устанавливаются радиальные приводные блоки типов VDI и BMT

• Специально разработанная система сцепления

• Гидравлическое или электромеханическое управление

Модель

IDT-R 12

IDT-R 16

IDT-R 20

IDT-R 25

Максимальная мощность S3 - 40% - 10 мин

кВт

5

6

8

10

Максимальный крутящий момент

Н*м

15

28

40

66

Максимальная скорость вращения

Об/мин

6.000

5.000

4.000

3.000

Передаточное отношение

T

1:1

1:1

1:1

1:1

ODT-N

• Устанавливаются осевые приводные блоки

• Система сцепления по стандарту DIN 1809

• Электромеханическое управление

Модель

ODT-N 10

ODT-N 12

ODT-N 16

ODT-N 20

ODT-N 25

ODT-N 32

ODT-N 40

Максимальная мощность S3 - 40% - 10 мин

кВт

1,5

5

6

8

10

12,5

15

Максимальный крутящий момент

Н*м

5

15

28

40

66

130

160

Максимальная скорость вращения

Об/мин

6.000

6.000

6.000

5.000

4.000

3.200

2.500

Передаточное отношение

T

1:1

1:1

1:1

1:1

1:1

1:1

1:1

MDT

• Устанавливаются осевые приводные блоки

• Система сцепления по стандарту DIN 5480/2

• Гидравлическое управление

Модель

MDT 12

MDT 16

MDT 20

MDT 25

MDT 32

Максимальная мощность S3 - 40% - 10 мин

кВт

5

6

8

10

12,5

Максимальный крутящий момент

Н*м

15

28

40

66

130

Максимальная скорость вращения

Об/мин

6.000

5.000

4.000

3.500

3.200

Передаточное отношение

T

1:1

1:1

1:1

1:1

1:1