Вертикальные осевые головки Серия TAN

• Револьверные головки могут быть установлены в любом положении
• Предназначены для установки на токарных станках с числовым программным управлением
• Система сцепления по стандарту DIN 3425

Модель

TAN 160

TAN 210

TAN 260

TAN 340

TAN 440

Кол-во позиций для установки инструмента

4-6

4-6

4-6

4-6

4-6

8

Момент инерции

Кг*м ^{2}

1

3

8

21

55

Максимальная нагрузка на голову

кг

35

75

120

220

320

Максимальный
тангенциальный (касательный) крутящий момент

Нм

1100

1800

3600

12000

22000

Максимальный крутящий момент (горизонтальная ось)

Нм

8

35

130

200

400

Точность индексации

град.

±6"

±6"

±6"

±6"

±6"

Повторяемость

град.

±2"

±2"

±2"

±2"

±2"

Время зажима и подъема

сек.

0,28

0,35

0,5

0,7

0,8

Время поворота

сек.

1,66

4

5

7,5

10

Врея опускания и зажима

сек.

0,82

0,85

1

1,4

1,6

Вес

кг

31

62

116

250

430